

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303



Q1 BK 1 076 2009

Der Betrieb **TAB Maschinen- und Stahlbau GmbH**

**Chausseestr. 58  
18356 Barth**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

**111, 135, 141 (EN ISO 4063)**

an den Werkstoffen

**CR ISO 15608, Gruppe 1.1 und 1.2 (z.B. S235, S275, S355)  
GL-A bis D  
GL-A32 bis E36  
GL-R 360 / 410**

auszuführen.

Die Einzelheiten sind aus den zugehörigen Beiblättern der GL-Zulassung zum Schweißen WF 0910025 HH ersichtlich.

Mitberücksichtigte Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen  
Regelwerke:

Aufsicht: **Herr Klaus-Michael Pauels** geb. am: **1959-11-30** Qualifikation: **Schweißfachingenieur**  
Vertreter: **---** geb. am: **---** Qualifikation: **---**

Bemerkungen: **---**

GL-Nr. **WF 0910188 HH**

Zulassung ist gültig bis: **2012-01-31**

Bestandteil der Herstellerqualifikation ist das Anschreiben, Tgb.-Nr. 035786-09/NWor vom 2009-06-02.

Hamburg, **2009-06-02**

**Germanischer Lloyd**



**Ludger Hachmöller**  
**Norbert Worm**